Serie DHT 1

Comprobador hidráulico digital

Los comprobadores hidráulicos digitales de la serie DHT 1 miden con exactitud el caudal, la presión y la temperatura. El comprobador está diseñado para monitorear el funcionamiento de bombas, motores y válvulas hidráulicas cómodamente, así como de transmisiones hidrostáticas.

Este equipo de diagnóstico con controles simplificados es fácil de usar y permite detectar fallos en sistemas hidráulicos, lo que reduce el tiempo de inactividad y contribuye al mantenimiento preventivo.

El comprobador incluye un bloqueo de caudal de turbina y una pantalla digital grande fácil de leer que indica el caudal y la temperatura.

El comprobador tiene una válvula de carga interna para simular la presión durante el funcionamiento normal de la máquina. Los discos de seguridad incorporados protegen a la máquina y al operario en caso de una presión excesiva. Estos discos permiten que el aceite se desvíe de la válvula de carga en forma INTERNA sin ocasionar derrames de aceite del circuito hidráulico, eliminando los costos de limpieza y los riesgos ambientales.

Especificaciones

Presión nominal máxima:		Hasta 480 bares (7000 psi)
Caudal nominal máximo:		Hasta 800 L/min, 210 gal. EE. UU./min
Temperatura ambiente:		5-40 °C, 41-104 °F
Líquido compatible:		Aceites minerales según ISO 11158. Para otros líquidos consulte a la oficina de ventas.
Precisión:	**Caudal:**	± 1 % de la escala total
	Presión:	± 1,6 % de la escala total
	Temperatura:	± 1 °C (± 2 °F)
Conexiones:		BSPP, SAE
Materiales:	**Caja:**	Acero dulce pintado
	Bloqueo de caudal:	Aluminio de alta resistencia
	Junta:	FKM

Make it BLUE®

Características

- Medición exacta del caudal, la presión y la temperatura.
- Válvula de carga INTERNA
- Bidireccional para conectarlo sin restricciones y hacer pruebas de forma más sencilla.
- Bajo consumo gracias a su pila estándar. Función de apagado automático.
- Portátil y ligero con un panel inclinado que se puede consultar y limpiar más fácilmente.
- Sistema de discos de seguridad Interpass™ que deriva el aceite por un circuito interno en caso de sobrepresión de la válvula.

Código de pedido de ventas

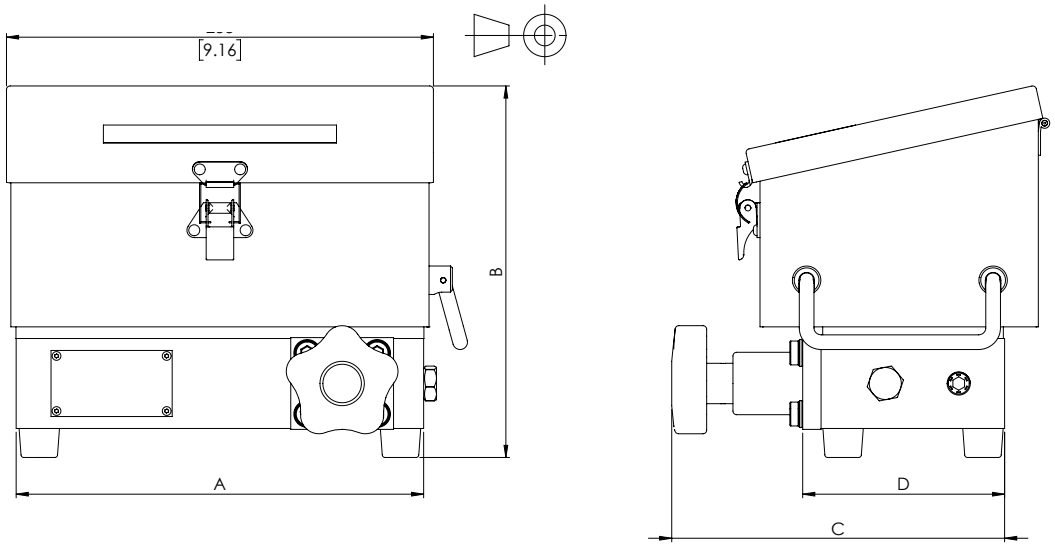
Póngase en contacto con nuestro equipo técnico de ventas para tratar cualquier requisito especial del pedido.

MODELO	PUERTOS DE ENTRADA/SALIDA	CAUDAL CALIBRADO	INTERVALO DE PRESIÓN NOMINAL	INTERVALO DE TEMPE-RATURA DEL CAUDAL
DHT401-B-6	BSPP de 1”	10 - 400 lpm	0 - 420 bares	0 - 120 °C
DHT401-S-6	SAE N.º 16 ORB de 1-5/16” -12UN	2,5 - 100 gpm EE. UU.	0 - 6000 psi	32 - 250 °F
DHT801-S-7-L*	SAE N.º 24 ORB de 1-7/8” -12UN	20 - 800 lpm	0 - 480 bares	0 - 120 °C
DHT801-S-7*	SAE N.º 24 ORB de 1-7/8” -12UN	5 - 210 gal. EE. UU./min	0 - 7000 psi	32 - 250 °F
DHT801-F-3-L*	SAE de 1-1/2” Brida código 61, 4 tornillos	20 - 800 lpm	0-210 bar**	0 - 120 °C
DHT801-F-3*	SAE de 1-1/2” Brida código 61, 4 tornillos	5 - 210 gal. EE. UU./min	0 - 3000 psi**	32 - 250 °F

** En el modelo DHT801, con caudales inferiores a 86 lpm (23 gal. EE. UU./min), el control de la presión es limitado.*
La presión máxima controlable en esta zona se calcula de la siguiente manera: presión máxima (en bares) = 5 x caudal (lpm) + 30.
*** Según la norma J518 SAE código 61.*

Detalles de la instalación

SERIE DEL MODELO	A		B		C		D		PESO	
UNIDADES	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	kg	lb
DHT401	222	8,74	202	7,95	181	7,13	110	4,33	6,5	14
DHT801	235	9,26	227	8,94	208	8,19	144	5,67	10	22



Funcionamiento

Los comprobadores DHT son instrumentos basados en microprocesador que ofrecen flexibilidad y una gran exactitud. El caudal y la temperatura se indican en forma permanente. Los datos se presentan con caracteres de 8 mm de altura en una pantalla de cristal líquido de 8 dígitos. El indicador está programado para actualizar la indicación de la pantalla cada segundo. Los microcircuitos de baja potencia reducen el consumo de la pila. Un interruptor automático desconecta la alimentación eléctrica transcurrida una hora de la última operación. La pila estándar de 9 voltios se consigue en cualquier parte del mundo y rinde unos 6 meses de pruebas normales.

El bloqueo de turbina, fabricado en aluminio de alta resistencia, aloja una turbina de seis álabes que gira sobre un rodamiento y eje de acero inoxidable. Los enderezadores de caudal internos reducen su turbulencia y permiten la medición exacta del caudal en ambos sentidos.

La válvula de carga incorporada proporciona una carga de presión progresiva en cualquiera de los dos sentidos de caudal. Los discos de seguridad sustituibles descargan la presión excesiva, derivando el aceite de forma interna en caso de excederse la presión máxima en más del 5% aproximadamente. Los discos de seguridad de recambio se guardan en un portadiscos interno mecanizado en la parte posterior del bloqueo de caudal.

Calibración

Todos los comprobadores hidráulicos digitales de la serie DHT 1 se calibran a una viscosidad media de 21 cSt utilizando aceite mineral hidráulico ISO32 conforme a ISO11158, categoría HM. Se pueden solicitar certificados de calibración, los cuales se cobrarán. Otras calibraciones disponibles a petición; sírvase consultar a la oficina de ventas.

Montaje

Para la conexión del bloqueo de caudal se recomienda utilizar mangueras de 1-2 metros (3-6 pies) de largo. Las conexiones de entrada y salida deben tener siempre un diámetro interno similar al bloqueo de caudal para evitar los efectos de Venturi o estrechamiento.

Filtrado

Debe ser mejor que DIN ISO4406: 21/19/16 o NAS 10 (normalmente con filtros de 20-25 u).