

Serie DHT 2

Testers hidráulicos digitales

Medición de caudal, presión y temperatura

Hasta

- 800 lpm, 210 gpm
- 480 bar, 7000 psi

Los testers hidráulicos digitales de la serie DHT 2 miden con exactitud el caudal, la presión, la temperatura y la velocidad. Los testers están diseñados para comprobar las bombas, motores y válvulas hidráulicas, así como las transmisiones hidrostáticas.

Este aparato para diagnóstico de uso sencillo puede localizar anomalías en sistemas hidráulicos, reducir el tiempo muerto y apoyar el mantenimiento preventivo.

El operario puede configurar fácilmente la entrada remota de flujo para cualquier bloque de flujo LT/LTR. La memoria permanente retiene la calibración. La función de entrada remota permite medir los principales circuitos hidráulicos y caudales de fugas internas con solo girar un interruptor.

El tester comprende un bloque de flujo con turbina y un visor digital grande de fácil lectura que indica el caudal y la temperatura. La velocidad y el flujo remoto se seleccionan con un interruptor cuando se requiera. La indicación de caudal puede expresarse en lpm, gpm y US gpm, seleccionándose con un botón.

Los accesorios optativos para el tester incluyen un fototacómetro de infrarrojos y bloques de flujo remotos.



Medición y control hidráulica



Milwaukee, WI 53235, EEUU

Tel: +1-800-932-8378

ventas-mx@webtec.com

www.webtec.com

Características

- **CAUDAL** 10-800 lpm, 2.5-210 gpm
- **PRESIÓN** 480 bar, 7000 psi
- **Medición EXACTA** de caudal, presión, temperatura y velocidad
- **Válvula de carga INTERNA**
- **BIDIRECCIONAL** para conexión irrestricta y pruebas simplificadas
- **Derivación de aceite INTERNA** para proteger de sobrepresión al tester y al sistema
- **ENTRADAS**
1: Caudal
1: Temperatura
1: Velocidad
- **BAJO** consumo con pila estándar. Función de apagado automático
- **PORTÁTIL Y LIVIANO** con panel inclinado para verlo y limpiarlo más fácilmente
- **FOTOTACÓMETRO DE INFRARROJOS** con indicador de "valor previsto alcanzado"



Certificate No.8242

DHT2SER-BU-SPA-2837.pdf 11/13
(2 edición)

Especificaciones

Modelo	Caudal	Presión	Temp. de fluido	Conexiones de entrada/salida
DHT302-B-6	8-300 lpm	0-420 bar	0-120 °C	1" BSPP
DHT302-S-6	2-80 gpm	0-6000 psi	32-250 °F	1-5/16" -12UN SAE N.º 16 tipo ORB
DHT402-B-6	10-400 lpm	0-420 bar	0-120 °C	1" BSPP
DHT402-S-6	2.5-100 gpm	0-6000 psi	32-250 °F	1-5/16" -12UN SAE N.º 24 tipo ORB
DHT602-F-3*	20-600 lpm	0-210 bar**	0-120 °C	1-1/2" SAE código 61, brida de 4 pernos
DHT602-F-3*	5-160 gpm	0-3000 psi **	32-250 °F	1-1/2" SAE código 61, brida de 4 pernos*
DHT602-S-7*	20-600 lpm	0-480 bar	0-120 °C	1-7/8" -12UN SAE N.º 24 tipo ORB
DHT602-S-7*	5-160 gpm	0-7000 psi	32-250 °F	1-7/8" -12UN SAE N.º 24 tipo ORB
DHT802-F-3*	20-800 lpm	0-210 bar**	0-120 °C	1-1/2" SAE código 61, brida de 4 pernos
DHT802-F-3*	5-210 gpm	0-3000 psi **	32-250 °F	1-1/2" SAE código 61, brida de 4 pernos
DHT802-S-7*	20-800 lpm	0-480 bar	0-120 °C	1-7/8" -12UN SAE N.º 24 tipo ORB
DHT802-S-7*	5-210 gpm	0-7000 psi	32-250 °F	1-7/8" -12UN SAE N.º 24 tipo ORB

* En los modelos DHT602/802, con caudales inferiores a 86 lpm (23 gpm), la regulación de presión es limitada. La máxima presión regulable a estos niveles se calcula de la forma siguiente: presión máx. (bar) = 5 x caudal (lpm) + 30

** según la norma J518 SAE código 61

Especificaciones técnicas

Temperatura ambiente: 5-40 °C (41-104 °F)

Tipo de fluido: Aceite hidráulico

Exactitud: Caudal: ± 1% de la lectura indicada (15-100% del intervalo)

Presión: ± 1.6% a fondo de escala

Temperatura: ± 1 °C (± 2 °F)

Velocidad: ± 0.25% a fondo de escala con un cómputo por revolución

Velocidad: 300-6000 rpm

Dimensiones en mm (pulgadas)

DHT302/402 240 (9.45") de ancho, 200 (7.87") de profundidad, 200 (7.87") de altura

DHT602/802 245 (9.65") de ancho, 225 (8.86") de profundidad, 225 (8.86") de altura

Peso

DHT302/402 Desempacado 6.5 kg (14 libras)

DHT602/802 Desempacado 10 kg (22 libras)

Materiales de construcción

Caja: Acero dulce pintado

Bloque de flujo: Aluminio de alta resistencia

Juntas: Viton de serie; de EP a petición

Funcionamiento

Los testers DHT son instrumentos basados en microprocesador que ofrecen flexibilidad y una gran exactitud. El caudal y la temperatura se indican en forma permanente. Los datos se presentan con caracteres de 8 mm de altura en un visor de cristal líquido de 8 dígitos. El indicador está programado para actualizar la indicación cada segundo o 1/3 de segundo si se selecciona "fast" (rápido). Los microcircuitos de baja potencia reducen el consumo de la pila. Un interruptor automático desconecta la alimentación eléctrica transcurrida una hora de la última operación. La pila estándar de 9 voltios se consigue en cualquier parte del mundo y rinde unos 6 meses de pruebas normales.

El bloque de turbina, fabricado en aluminio de alta resistencia, aloja una turbina de seis álabes que gira sobre un rodamiento y eje de acero inoxidable. Los enderezadores de flujo internos reducen la turbulencia del flujo y permiten la medición exacta del caudal en ambos sentidos.

La válvula de carga incorporada proporciona una carga de presión progresiva en cualquiera de los dos sentidos de flujo. Los discos de seguridad sustituibles descargan la presión excesiva, derivando el aceite de forma interna en caso de excederse la presión máxima en más del 5%

aproximadamente. Los discos de seguridad de recambio se guardan en un portadiscos interno mecanizado en la parte posterior del bloque de flujo. Las entradas para velocidad y bloques de flujo adicionales (series LT y LTR) ofrecen la capacidad de medir dos caudales y temperaturas girando el interruptor selector principal.

Calibración

Todos los testers están calibrados de serie con aceite de 21 cSt. Se pueden solicitar certificados de calibración, los cuales se cobrarán.

Accesorios

Fototacómetro de infrarrojos: TH3 Base magnética con brazo flexible para montaje del TH3; BA20 Bloques de flujo adicionales para LT/LTR: para obtener más detalles, véanse los boletines de las series LT/LTR.

Instalación

Para la conexión del bloque de flujo se recomienda utilizar mangueras de 1-2 metros (3-6 pies) de largo. Todas las conexiones deben ser realizadas por personal debidamente capacitado.



HOMOLOGADO