

HT 2 Reihe

Analoger Hydraulik-Tester

Messung von Durchfluss, Druck und Temperatur

bis zu

- 800 L/min, 210 US gpm
- 480 bar, 7000 psi

Die analogen Hydraulik-Tester der Baureihe HT 2 sind für die Überprüfung von Hydraulikpumpen, Motoren, Ventilen und hydrostatischen Getrieben ausgelegt. Dieses leicht zu bedienende Diagnosegerät kann Fehler im Hydrauliksystem lokalisieren, Ausfallzeiten reduzieren und bei der präventiven Wartung helfen.

Diese Testgeräte können zur präzisen Messung von Durchfluss, Druck und Temperatur bei der Überprüfung der Leistungsfähigkeit von Hydrauliksystemen eingesetzt werden. Außerdem dienen sie zur Lokalisierung von Fehlerquellen beim Betrieb von geregelten Wegeventilen sowie bei der Einstellung von Ventilen. Die Turbinen sind für die ständige Überwachung sowie den kurzzeitigen Einsatz bei Inbetriebnahme und Wartung von Hydrauliksystemen mit Arbeitsdrücken von bis zu 480 bar (7.000 psi) ausgelegt.

Das Belastungsventil mit integriertem durch Berstscheiben gesichertem Bypass, ermöglicht, progressiv Druck aufzubauen, um den Durchfluss über den gesamten Arbeitsbereich zu überprüfen.



Baureihe HT 2
Analoger Hydraulik-Tester



44227 Dortmund, Deutschland
Tel: +49 (0)231-9759-747
vertrieb-de@webtec.com

www.webtec.com

Technische Daten

- **DURCHFLUSS**
10-800 L/min
(2.5-210 US gpm)
- **DRUCK** 480 bar
(7.000 psi)
- **GENAUE** Messung
von Durchfluss, Druck,
Temperatur und Drehzahl.
- **EINGEBAUTES**
Belastungsventil.
- **BI-DIREKTIONAL**
für uneingeschränkte
Anschlussmöglichkeiten und
einfache Messung.
- **SICHER**, weil in beide
Durchflussrichtungen
einsetzbar. Integrierter
Öl-Bypass schützt den
Tester und das System vor
Überdruck.
- **EINGÄNGE** 1 - Drehzahl
- **GERINGER**
Energieverbrauch,
Stromversorgung über
Standardbatterie. Mit
automatischer Abschaltung.
- **TRAGBAR UND LEICHT**
mit angeschrägtem Gehäuse
zur besseren Einsicht und
Reinigung.
- **INFRAROT-FOTO-
DREHZAHLMESSE**r mit
Zielanzeige.



Certificate No.8242

HT2SER-BU-GER-1784.pdf 11/13
(Issue 4)

Technische Daten

Modellnummer	Gesamter Durchflussbereich	Max.-Wert niedriger Bereich	Druckbereich	Betriebstemp.-Bereich	Drehzahl (min-1)	Ein- und Auslassanschlüsse
HT302-B-6	8 - 300 L/min	75 L/min	0 - 420 bar	0 - 120°C	300 - 3000	1" BSPP
HT302-S-6	2 - 80 US gpm	20 US gpm	0 - 6000 psi	32 - 250°F	300 - 3000	1-5/16" -12UN #16 SAE ORB
HT402-B-6	10 - 400 L/min	100 L/min	0 - 420 bar	0 - 120°C	300 - 4000	1" BSPP
HT402-S-6	2.5 - 100 US gpm	25 US gpm	0 - 6000 psi	32 - 250°F	300 - 4000	1-5/16" -12UN #16 SAE ORB
HT602-F-3*	5 - 210 US gpm	40 US gpm	0 - 3000 psi **	32 - 250°F	300 - 6000	1-1/2" SAE Code 61 4-Bolt Flange
HT602-S-7*	20 - 800 L/min	150 L/min	0 - 480 bar	0 - 120°C	300 - 6000	1-7/8" -12UN #24 SAE ORB
HT602-S-7*	5 - 210 US gpm	40 US gpm	0 - 7000 psi	32 - 250°F	300 - 6000	1-7/8" -12UN #24 SAE ORB
HT802-F-3*	5 - 210 US gpm	50 US gpm	0 - 3000 psi **	32 - 250°F	300 - 5000	1-1/2" SAE Code 61 4-Bolt Flange
HT802-S-7*	20 - 800 L/min	200 L/min	0 - 480 bar	0 - 120°C	300 - 5000	1-7/8" -12UN #24 SAE ORB
HT802-S-7*	5 - 210 US gpm	50 US gpm	0 - 7000 psi	32 - 250°F	300 - 5000	1-7/8" -12UN #24 SAE ORB

* Die Modelle HT 602 und 802 können unterhalb von 86 l/m den Druck nur begrenzt regulieren. Der maximale regelbare Druck in diesem Bereich wird wie folgt berechnet: max. Druck (in bar) = 5 x Durchfluss (l/min) + 30

** nach der Norm J518 SAE Code 61

Betriebsdaten

Umgebungstemperatur: 5 bis 40 °C
Fluidarten: Hydrauliköl
Genauigkeit: Durchfluss: ± 1 % des Skalenendwerts
 Druck: ±1,6 % des Skalenendwerts
 Temperatur: ± 2 °C
 Drehzahl: ± 2% des Skalenendwerts

Maße in mm

HT302/402 240 breit, 200 tief, 200 hoch
HT602/802 245 breit, 225 tief, 225 hoch

Gewicht

HT302/402 ohne Verpackung 6,5 kg
HT602/802 ohne Verpackung 10 kg

Material

Gehäuse: Lackierter Stahl
Durchflussblock: Hochzugfestes Aluminium
Dichtungen: standardmäßig Viton, EP-Dichtungen auf Anfrage

Betrieb

Die Testgeräte der Baureihe HT bestehen aus einem in ein Stahlgehäuse mit Anzeigetafel, Wahlschalter, integriertem Belastungsventil und Anschlüssen für den optionalen Infrarot-Foto-Drehzahlmesser eingebauten Turbinenblock, einem Manometer und einem Temperatursensor. Zur eindeutigen Messwerterfassung verfügt das Testgerät über eine Skala für große Durchflussmengen und eine Skala für kleine Durchflussmengen.

Mikroschaltkreise mit geringem Stromverbrauch sorgen für einen niedrigen Batterieverbrauch. Ein automatischer Schalter unterbricht die Energieversorgung nach einer Stunde in Ruhestellung. Die 9-Volt-Standardbatterie ist weltweit erhältlich und hält bei normalem Prüfbetrieb in der Regel 6 Monate.

Der hochfeste Durchflussblock aus Aluminium birgt eine sechsblättrige Turbine, die auf einer Edelstahlwelle mit Edelstahllager rotiert. Die integrierten Strömungsberuhiger reduzieren Strömungsturbulenzen und ermöglichen so eine genaue Messung in beiden Richtungen.

Das integrierte Belastungsventil ermöglicht eine progressive Druckbelastung in beide Durchflussrichtungen. Bei Überschreiten des Maximaldrucks um 5 % brechen ersetzt

bare Sicherheitsberstscheiben, um das Öl intern über einen Bypass umzuleiten. Auf der Rückseite des Durchflussblocks ist ein Halter eingearbeitet, in dem Ersatzberstscheiben aufbewahrt werden können.

Über den Drehzahleingang kann mit dem optionalen Foto-Drehzahlmesser TH3 die Drehzahl der Welle gemessen werden.

Kalibrierung

Alle Prüfgeräte werden standardmäßig mit 21cSt-Öl kalibriert. Die Kalibrierungszertifikate können gegen Aufpreis angefordert werden.

Zubehör

Infrarot-Foto-Drehzahlmesser - TH3
 Magnetfuß mit flexibler Montagevorrichtung TH3 - BA20

Installation

Es wird empfohlen, den Durchflussblock mit flexiblen Leitungen von 1-2 Metern (3-6 Fuß) Länge anzuschließen. Alle Verbindungen sollten durch geschultes Fachpersonal hergestellt werden.



APPROVED