

# Serie HT 2

## Testers hidráulicos analógicos

### Medición de caudal, presión y temperatura

Hasta

- 800 lpm, 210 gpm
- 480 bar, 7000 psi

Los testers hidráulicos analógicos serie HT 2 están diseñados para comprobar las bombas, motores y válvulas hidráulicas, así como las transmisiones hidrostáticas. Este aparato para diagnóstico de uso sencillo puede localizar anomalías en sistemas hidráulicos, reducir el tiempo muerto y apoyar el mantenimiento preventivo.

Con su gran exactitud de medición de caudal, presión y temperatura, los testers ofrecen un método ideal y muy práctico de comprobar el funcionamiento de sistemas hidráulicos o de localizar averías al accionar válvulas de control direccional o ajustar los parámetros de las válvulas. Las turbinas están diseñadas para el monitoreo continuo o el uso intermitente, la puesta en servicio y la revisión de sistemas hidráulicos de hasta 480 bar (7000 psi) de presión.

La válvula de carga de presión con discos de seguridad para derivación interna permite la acumulación progresiva de presión para verificar el caudal en todo el intervalo de trabajo.



Tester hidráulico analógico serie HT 2



Milwaukee, WI 53235, EEUU

Tel: +1-800-932-8378

ventas-mx@webtec.com

www.webtec.com

#### Características

- **CAUDAL** 10-800 lpm, 2.5-210 gpm
- **PRESIÓN** 480 bar, 7000 psi
- **Medición EXACTA** de caudal, presión, temperatura y velocidad
- **Válvula de carga INTERNA**
- **BIDIRECCIONAL** para conexión irrestricta y pruebas simplificadas
- **SEGURIDAD** en el uso en ambos sentidos de flujo. La derivación de aceite interna protege de sobrepresión al tester y al sistema
- **ENTRADAS**  
1: Velocidad
- **BAJO CONSUMO** económico con pila estándar. Función de apagado automático
- **PORTÁTIL Y LIVIANO** con panel inclinado para verlo y limpiarlo más fácilmente
- **FOTOTACÓMETRO DE INFRARROJOS** con indicador de "valor previsto alcanzado"



Certificate No.8242

## Especificaciones

Modelo	Caudal total	Caudal bajo máximo	Presión	Temp. de fluido	Velocidad (rpm)	Conexiones de entrada/salida
HT302-B-6	8-300 lpm	75 lpm	0-420 bar	0-120 °C	300-3000	1" BSPP
HT302-S-6	2-80 gpm	20 gpm	0-6000 psi	32-250 °F	300-3000	1-5/16" -12UN SAE N.º 16 tipo ORB
HT402-B-6	10-400 lpm	100 lpm	0-420 bar	0-120 °C	300-4000	1" BSPP
HT402-S-6	2.5-100 gpm	25 gpm	0-6000 psi	32-250 °F	300-4000	1-5/16" -12UN SAE N.º 16 tipo ORB
HT602-F-3*	5-160 gpm	40 gpm	0-3000 psi **	32-250 °F	300-6000	1-1/2" SAE código 61, brida de 4 pernos
HT602-S-7*	20-600 lpm	150 lpm	0-480 bar	0-120 °C	300-6000	1-7/8" -12UN SAE N.º 24 tipo ORB
HT602-S-7*	5-160 gpm	40 gpm	0-7000 psi	32-250 °F	300-6000	1-7/8" -12UN SAE N.º 24 tipo ORB
HT802-F-3*	5-210 gpm	50 gpm	0-3000 psi **	32-250 °F	300-5000	1-1/2" SAE código 61, brida de 4 pernos
HT802-S-7*	20-800 lpm	200 lpm	0-480 bar	0-120 °C	300-5000	1-7/8" -12UN SAE N.º 24 tipo ORB
HT802-S-7*	5-210 gpm	50 gpm	0-7000 psi	32-250 °F	300-5000	1-7/8" -12UN SAE N.º 24 tipo ORB

\* En los modelos HT602/802, con caudales inferiores a 86 lpm (23 gpm), la regulación de presión es limitada. La máxima presión regulable a estos niveles se calcula de la forma siguiente: presión máx. (bar) = 5 x caudal (lpm) + 30

\*\* según la norma J518 SAE código 61

### Especificaciones técnicas

<b>Temperatura ambiente:</b>	5-40 °C (41-104 °F)
<b>Tipo de fluido:</b>	Aceite hidráulico
<b>Exactitud:</b>	Caudal: ± 1% a fondo de escala Presión: ± 1.6% a fondo de escala Temperatura: ± 2 °C (± 4 °F) Velocidad: ± 2% a fondo de escala

### Dimensiones en mm (pulgadas)

<b>HT302/402</b>	240 (9.45") de ancho, 200 (7.87") de profundidad, 200 (7.87") de altura
<b>HT602/802</b>	245 (9.65") de ancho, 225 (8.86") de profundidad, 225 (8.86") de altura

### Peso

<b>HT302/402</b>	Desempacado 6.5 kg (14 libras)
<b>HT602/802</b>	Desempacado 10 kg (22 libras)

### Materiales de construcción

<b>Caja:</b>	Acero dulce pintado
<b>Bloque de flujo:</b>	Aluminio de alta resistencia
<b>Juntas:</b>	Viton de serie; de EP a petición

### Funcionamiento

Los testers de la serie HT comprenden un bloque de flujo con turbina, manómetro y sensor de temperatura incorporados en una caja de acero con panel indicador, interruptor selector, válvula de carga integral y conexiones para tacómetro de infrarrojos optativo. El tester cuenta con escalas alta y baja para mayor claridad y exactitud de las lecturas.

Los microcircuitos de baja potencia reducen el consumo de la pila. Un interruptor automático desconecta la alimentación eléctrica transcurrida una hora de la última operación. La pila estándar de 9 voltios se consigue en cualquier parte del mundo y rinde unos 6 meses de pruebas normales.

El bloque de turbina, fabricado en aluminio de alta resistencia, aloja una turbina de seis álabes que gira sobre un rodamiento y eje de acero inoxidable. Los enderezadores de flujo internos reducen la turbulencia del flujo y permiten la medición exacta del caudal en ambos sentidos.

La válvula de carga incorporada proporciona una carga de presión progresiva en cualquiera de los dos sentidos de flujo. Los discos de seguridad sustituibles descargan la presión excesiva, derivando el aceite de forma interna en caso de excederse la presión máxima en más del 5% aproximadamente. Los discos de seguridad de recambio se

guardan en un portadiscos interno mecanizado en la parte posterior del bloque de flujo.

Una entrada para velocidad ofrece la posibilidad de medir el régimen de giro del eje cuando se usa con el fototacómetro TH3 optativo.

### Calibración

Todos los testers están calibrados de serie con aceite de 21 cSt. Se pueden solicitar certificados de calibración, los cuales se cobrarán.

### Accesorios

Fototacómetro de infrarrojos: TH3  
Base magnética con brazo flexible para montaje del TH3: BA20

### Instalación

Para la conexión del bloque de flujo se recomienda utilizar mangueras de 1-2 metros (3-6 pies) de largo. Todas las conexiones deben ser realizadas por personal debidamente capacitado.



HOMOLOGADO