

SP-TTL

Tête magnétique de mesure de vitesse avec sortie conditionnée

Le capteur de vitesse SP-TTL est capable de détecter le passage d'objets ferreux, y compris les roues dentées, ce qui permet de calculer la vitesse de leurs axes.

L'unité conditionne le signal pour fournir une onde de sortie carrée 0 - 5 volts. Cela permet de la relier directement à des afficheurs ou au Webtec C2000. Elle est logée dans un boîtier robuste et livrée avec tous les écrous de blocage nécessaires pour un montage et un réglage faciles.

Make it **BLUE**[®]

Caractéristiques

- Plage étendue 1 - 2 000 hertz
- Boîtier en acier et aluminium
- Sortie en forme d'onde carrée 0 - 5 volts
- Deux contre-écrous fournis
- Branchement par connecteur M12 à 5 broches



Code de commande

Veuillez contacter notre équipe commerciale pour toutes spécifications de commandes spéciales.

N° DE MODÈLE	SORTIE	PLAGE DE FRÉQUENCES
SP-TTL	Sortie d'impulsions	1 - 2 000 hertz

Caractéristiques de fonctionnement

Plage de températures ambiantes : -5 à 40 °C, 41 à 104 °F

Poids : 0,25 kg, 0,55 lb

Caractéristiques électriques

Tension d'alimentation (VA) : 12 – 32 VCC

Sortie d'impulsions : Onde carrée 0 - 5 V, charge minimale 600 ohms

Type de connexion : M12x1 5 broches

Matériaux de fabrication

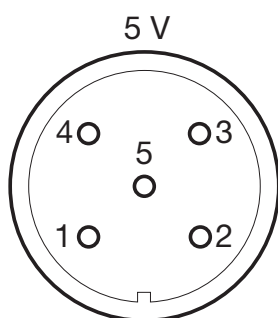
Corps principal : Acier 212A42 plaqué nickel autocatalytique

Couvercle : Aluminium 2011 T3 plaqué nickel autocatalytique

Section filetée : Acier 212A42 plaqué nickel autocatalytique

Détails d'installation

Dimensions en millimètres [pouces]

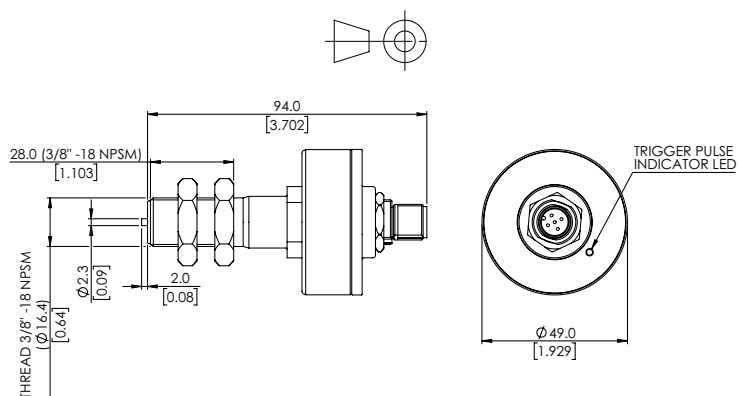


Câble de raccordement (5 m)	FT10228-05
Rallonge (5 m)	FT10229-05
Connecteur (M12x1 5 broches)	FT9880

Broches

- 1 = +Entrée
- 2 = Sortie d'impulsions TTL
- 3 = MASSE
- 4 = Impulsion de coupure
- 5 = N/C

NB. N/C Ne pas connecter



Conseils d'installation

Lorsque l'on utilise le détecteur pour détecter une dent de pignon, il existe une forme optimale qui permet au détecteur de fournir une tension de sortie maximale avant le conditionnement. Cette relation est la suivante :

A est égal ou supérieur à 2,3 mm

B est égal ou supérieur à C

C est égal ou supérieur à 7 mm

D est aussi réduit que possible

E est égal ou supérieur à 2,3 mm

Capteurs magnétiques

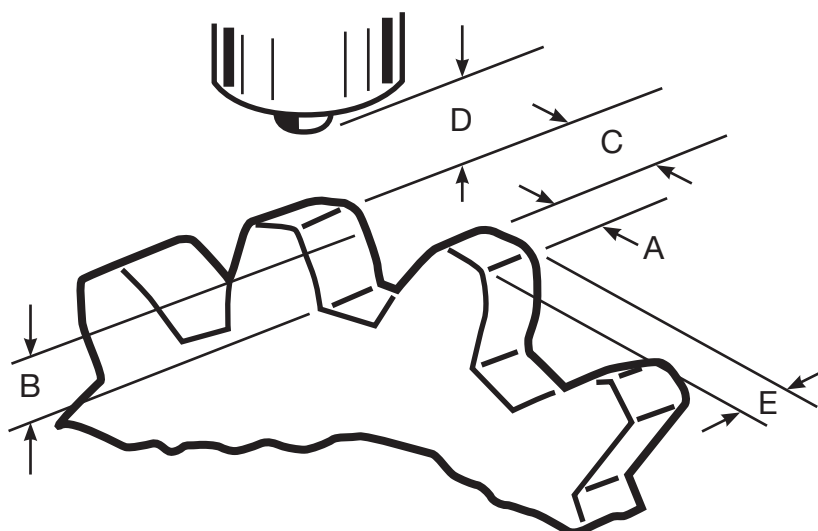
A = Dimension du sommet de la dent

B = Hauteur de la dent

C = Espace entre les dents

D = Jeu

E = Épaisseur du pignon



En général, les pignons standard ne présentent pas la configuration ci-dessus, mais il n'est pas nécessaire d'avoir la tension de sortie maximale pour un bon conditionnement. On peut utiliser les pignons standards conventionnels si la largeur de dent A est égale ou supérieure à 2,3 mm et si C est égal à 3,5 mm.

Pour faciliter l'alignement, il est recommandé d'avoir une épaisseur de pignon d'au moins 5 mm.

Lorsque l'on utilise le capteur en tant que « tête de détection » pour détecter les têtes de boulon ou tout autre objet ferreux, il convient de tenir compte des points suivants :

- N'utiliser qu'un matériau plein ; les boulons à tête de vissage remplis peuvent donner des comptages doubles.
- C'est avec une partie saillante comprise entre 1,5 et 2 mm pour la tête de détection que l'on obtient la plage de vitesse la plus étendue.
- La vitesse maximale de la tête de détection ne doit pas dépasser 25 m/s.
- S'assurer que les seuls bords disposés sur la tête pour la détection soient à 10 mm ou moins du capteur.