

# SP-TTL

## Sensor de velocidad

### Captador de velocidad magnético con salida acondicionada

Hasta

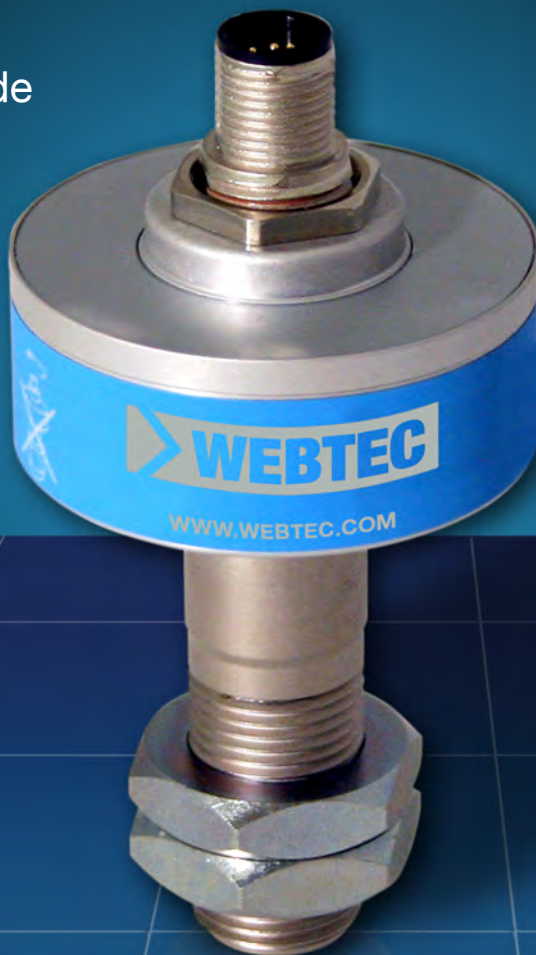
- 2000 hercios

Salida

- Onda cuadrada de 0-5 voltios

El sensor de velocidad SP-TTL detecta el paso de objetos ferrosos, tal como un diente de engranaje para permitir calcular el régimen de giro de un eje.

El aparato acondiciona la señal para brindar una salida de onda cuadrada de 0-5 voltios. Esto permite conectarlo directamente a un indicador o al Webtec C2000. Lo encierra un cuerpo resistente y viene con contratueras para facilitar el montaje y el ajuste.



Milwaukee, WI 53235, EEUU

Tel: +1-800-932-8378

ventas-mx@webtec.com

[www.webtec.com](http://www.webtec.com)

### Características

- Amplio intervalo 1-2000 hercios
- Cuerpo de acero y aluminio
- Salida de onda cuadrada de 0-5 voltios
- Se suministra con dos contratueras
- Conexión M12 de 4 terminales



## Especificaciones

Modelo	Salida	Frecuencia
SP-TTL	Pulso	1-2000 hercios

### Especificaciones técnicas

**Temperatura de funcionamiento:** Ambiente -5 a 40 °C (41-104 °F)  
**Peso:** 0,25kg (0,55 libras)

### Especificación eléctrica

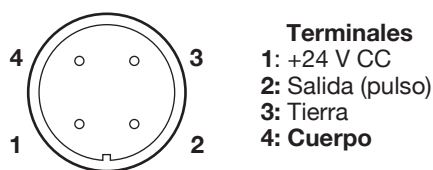
**Voltaje de alimentación (VS):** 12-32 V CC  
**Salida de pulso:** 0 a 5 V onda cuadrada  
**Tipo de conexión:** M12 x 1 de 4 terminales

### Material de construcción

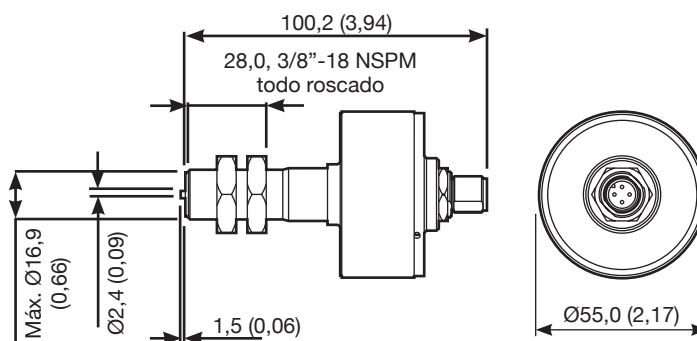
**Cuerpo:** acero 212A42 con niquelado químico,  
**Tapa:** aluminio 2011 T3  
**Sección roscada:** acero 212A42 con niquelado químico

### Detalles de la instalación y conexión

Dimensiones en mm (pulgadas)



**Cable de conexión (5 m)** FT9879-05  
**Cable de extensión (5 m)** FT10229-05  
**Conector (M12x1 de 4 terminales)** FT9880



### Guía de instalación

Al usar el sensor para detectar un diente de engranaje, hay una forma óptima que logra el máximo voltaje de salida del sensor previo al acondicionamiento. La relación es la siguiente:

- A es igual o mayor que 2,3 mm
- B es igual o mayor que C
- C es igual o mayor que 7 mm
- D es lo más cerca posible
- E es igual o mayor que 2,3 mm

La configuración de arriba no suele darse con un engranaje estándar, pero no es necesario contar con la salida máxima de la señal que pasa al acondicionador. Se pueden usar engranajes estándar convencionales si el ancho A del diente es igual o mayor que 2,3 mm y C es 3,5 mm. Para facilitar la alineación, se recomienda que el engranaje sea de un grosor mínimo de 5 mm.

Al usar el sensor para detectar una cabeza de tornillo u otro objeto ferroso, para la "cabeza de detección" hay que tener en cuenta lo siguiente:  
 Usar solamente material macizo; los tornillos de cabeza hueca rellenos pueden acabar por contarse dos veces. Si se usa siempre una cabeza de detección delgada, de entre 1,5 y 2 mm, se obtendrá el mayor intervalo de velocidad.

La máxima velocidad de la cabeza de detección no debe superar 25 m/s.

Asegurarse de que no haya otras aristas que las de la cabeza de detección en un radio de 10 mm del sensor.

### Accesorios

Disponemos de una variedad de indicadores; comuníquese con la oficina de ventas para solicitar ayuda u orientación para la aplicación que tenga en mente.

### Sensor magnético

- A = Dimensión de la parte superior del diente
- B = Altura del diente
- C = Espacio entre dientes
- D = Holgura
- E = Grosor del engranaje

